

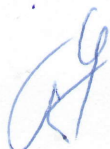
АКТ

испытания присадки «АРТ – состав»

На ОАО «ММЗ» в механическом цехе № 6 в июле 2010 года была испытана присадка «АРТ – состав» на круглошлифовальных станках обработки коленчатых валов мод. ХШ 2-85 инв. № 40277 и инв. № 40278. Все 2 (два) станка имели течи и нестабильность давления системы смазки шпинделя шлифовального круга. В гидробаки системы смазки, ёмкостью 63 литра каждый, была введена присадка «АРТ - состав». Через 36 часов была произведена повторная обработка.

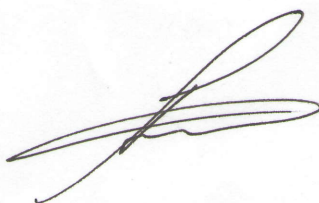
Применение присадки «АРТ – состав» дало положительные результаты. На станках прекратились течи масла и стабилизировалось давление. До настоящего времени претензий к системе смазки станков с использованием присадки «АРТ - состав» нет.

Главный механик



В.В. Навроцкий

Начальник участка по
ремонту оборудования



А.К. Селицкий